

Навесное оборудование для демонтажа



Демонтажные решения

ООО «Донбасс-СТС» работает на рынке специализированной техники с 2015 года. Основана компания - коллективом, ранее занимавшимся непосредственным обслуживанием спецтехники и закупкой запчастей на неё. Именно этот фактор и позволил нам шагнуть дальше, построив многопрофильную компанию, дающую клиентам весь спектр необходимых услуг, от поставки оборудования и расходных материалов для строительной и демонтажной индустрии до всех видов специализированных ремонтных работ и технического обслуживания поставляемой техники.

Почему стоит обратиться именно к нам:

- Мы максимально быстро подберем для Вас оптимальное, выгодное предложение, согласно Вашим потребностям, а также организуем не только доставку, но и качественный подбор по технике, навесному оборудованию и комплектующим, чтобы сэкономить Ваши ресурсы и время;
- Все наши сделки официально оформляются в соответствии с действующим законодательством, что защищает наших клиентов от проблем с проверяющими органами;
- Мы дорожим своими клиентами и предоставляем им лучший сервис на рынке, гарантийное и после гарантийное обслуживание, обучение работников клиента для увеличения сроков эксплуатации техники без неисправностей и простоев.

ООО «Донбасс-СТС» является Стратегическим Партнёром группы компаний «Традиция», которая специализируется на навесном оборудовании для спецтехники с 1995 года.

Мы предлагаем широкий ассортимент навесного оборудования для демонтажной индустрии, которое позволяет не только производить демонтажные работы более эффективно и безопасно, но и значительно снизить затраты.





ПЕРВИЧНЫЙ ДЕМОНТАЖ

Гидроножницы для разрушения бетона Delta серии CR

Предназначены для демонтажа зданий и сооружений из железобетона, резки плит колонн и балок перекрытий, перерезания арматуры.

Сменные и переворачиваемые ножи в основании челюстей помогают перерезать арматуру. Клапан скорости установлен в базовой комплектации. Для его работы экскаватор должен быть оснащен двухпоточной гидролинией и гидролинией вращения.

Модель	CR15R	CR20R	CR20RE	CR26R	CR26RE	CR40RE
Масса, кг	1520	2050	2050	2670	2670	4600
Масса техники (рукоять), т	16-20	21-26	21-26	27-35	27-35	45-55
Раскрытие челюстей, мм	800	1050	1050	1100	1100	1350
Глубина челюстей, мм	730	810	810	900	900	1160
Усилие на переднем зубе, т	66	92	92	105	105	138

Запатентованный клапан скорости в базовой комплектации

Максимальное открытие челюстей

Сменные зубья (серия RE)

Сменные переворачиваемые ножи



Мультипроцессоры Delta серии MS

Гидроножницы со сменными челюстями. Оборудование состоит из универсального корпуса, к которому можно присоединить различные челюсти, в зависимости от выполняемых работ.

Для работы мультипроцессора экскаватор необходимо оснастить двухпоточной гидроразводкой и гидролинией вращения.

Модель	MS15R			MS22R			MS28R		
Масса техники, т	16-20			21-27			28-40		
Тип челюстей	CC	CR	SH	CC	CR	SH	CC	CR	SH
Масса, кг	1605	1565	1540	2050	2015	2020	2795	2690	2750
Усилие на первом зубе, т	68	67	77	99	103	102	114	113	106
Раскрытие челюстей, мм	700	750	330	830	890	460	875	975	550
Глубина челюстей, мм	650	675	475	650	680	530	710	740	625

5 типов челюстей для разных видов работ

Запатентованный клапан скорости в базовой комплектации

Максимальное открытие челюстей

Сменные переворачиваемые ножи

Сменные зубья



CC комбинированные для резки сильно-армированного бетона



CR для резки армированного бетона



SH для резки металла, арматуры, балок

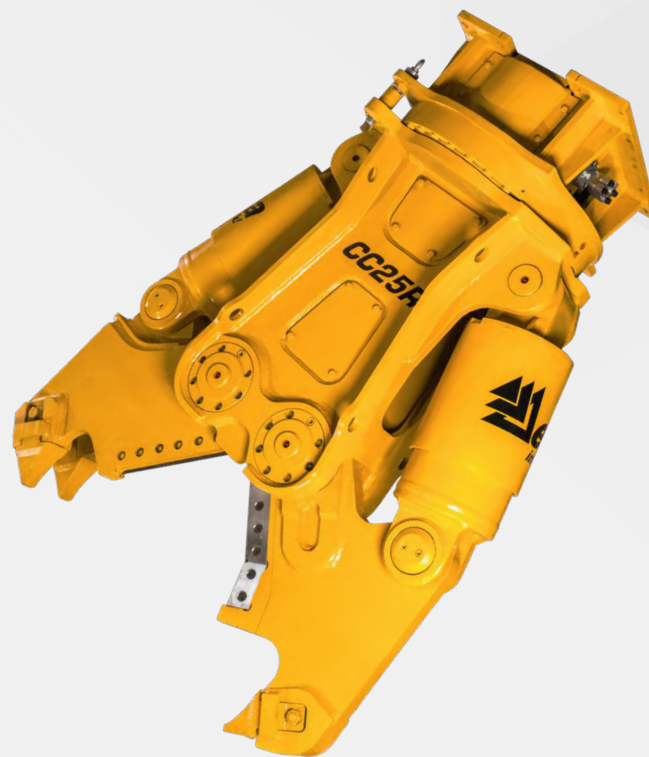


Гидроножницы Delta серии CC

Гидроножницы для разрушения бетона Delta серии CC предназначены для демонтажа зданий и сооружений из сильноармированного железобетона, резки плит колонн и балок перекрытий, а также разрушения металлоконструкций, благодаря челюстям Combi с длинными ножами.

Сменные зубья позволяют быстро восстановить рабочую геометрию челюстей для продолжения эффективного разрушения бетона. Сменные и переворачиваемые ножи в основании челюстей помогают перерезать металлоконструкции и арматуру. Клапан скорости установлен в базовой комплектации. Для его работы экскаватор должен быть оснащен двухпоточной гидролинией и гидролинией вращения.

Модель	CC25R	CC35R
Масса, кг	2350	3250
Масса экскаватора (рукоять), т	25-30	30-40
Раскрытие челюстей, мм	1000	1100
Глубина челюстей, мм	760	830
Усилие на переднем зубе, т	91	101



Направляющие
челюстей для лучшей
резки металла

Максимальное
открытие челюстей

Сменные
переворачиваемые
ножи

Запатентованный клапан
скорости в базовой
комплектации

Сменные зубья

Гидроножницы Delta серии SH

Применяются при демонтаже металлических конструкций, сооружений, дорожных ограждений, находят применение на пунктах приема металлолома для резки различных изделий металлопроката и профилей (балок, швеллеров, уголков, труб, арматуры и прочего).

Усилие, прилагаемое для резки, распределяется равномерно по всей длине лезвий ножниц, благодаря чему резка металлических конструкций производится эффективно и с высокой производительностью. При этом нагрузка на челюсти не ударная, а значит, ножи не получают повреждений и служат долго.

Гидравлические ножницы для резки металла устанавливаются как на рукоять экскаватора или перегружателя вместо ковша, так и на стрелу вместо рукояти, что позволяет использовать более мощное оборудование, на 2 класса больше, без увеличения массы базовой машины.

Сменные, реверсивные, регулируемые с помощью прокладок ножи. Для работы гидроножниц экскаватор должен быть оснащен двухпоточной гидролинией и гидролинией вращения. Устанавливаются на экскаваторы массой 4-90 тонн при креплении на рукоять и 2-60 тонн при креплении на стрелу.

Модель	SH25R	SH130R	SH180R	SH310R	SH410R	SH550R	SH700R
Масса, кг	340	1110	1900	3050	4550	5600	7800
Масса экскаватора (рукоять), т	4-6	13-17	18-25	30-40	45-55	55-70	75-90
Масса экскаватора (стрела), т	2-4	8-12	14-18	20-28	28-35	35-45	45-60
Раскрытие челюстей, мм	195	375	445	565	670	760	830
Глубина челюстей, мм	200	395	525	630	720	780	840
Усилие на переднем зубе, т	36	55	75	110	151	185	215

Сменные
переворачиваемые
ножи

Запатентованный клапан
скорости в базовой
комплектации



Максимальное
открытие челюстей

2 направляющие
подвижной
челюсти

Гидроножницы Delta серии DS

Гидравлические ножницы для резки металла применяются при демонтаже металлических конструкций, сооружений, дорожных ограждений. Также они находят применение на пунктах приема металлолома для резки различных изделий металлопроката и профилей (балок, швеллеров, уголков, труб, арматуры и прочего). Усилие, прилагаемое для резки, распределяется равномерно по всей длине лезвий ножниц, благодаря чему резка металлических конструкций производится эффективно и с высокой производительностью. При этом нагрузка на челюсти не ударная, а значит, ножи не получают повреждений и служат долго.

В отличие от классических ножниц по металлу имеют **2 подвижных челюсти** с отдельными осями, что позволяет достигнуть **большого открытия челюстей для резки крупногабаритных металлоконструкций**.

Сменные реверсивные регулируемые с помощью прокладок ножи.

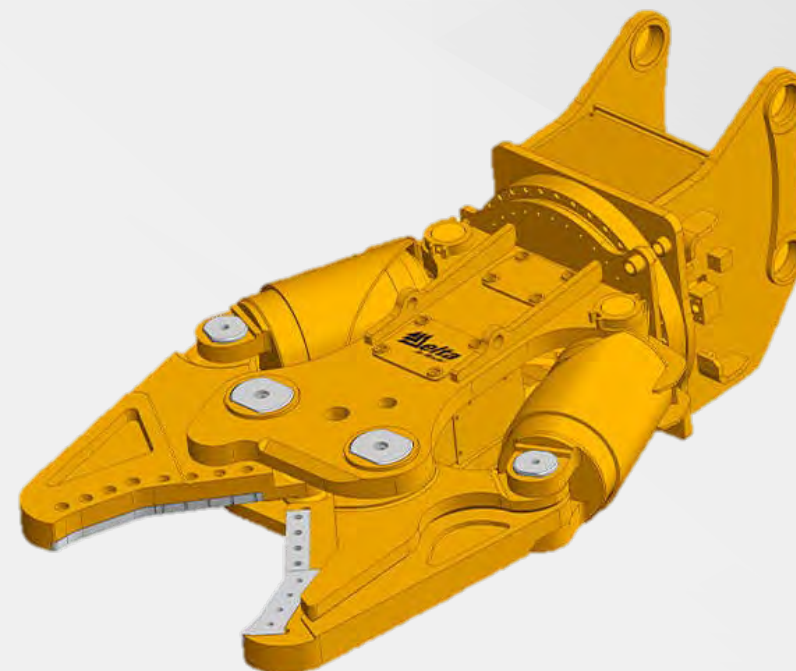
Для работы гидроножниц экскаватор должен быть оснащен двухпоточной гидролинией и гидролинией вращения.

Модель	DS26B	DS40A
Масса, кг	2850	4200
Масса экскаватора (рукоять), т	28-40	40-55
Раскрытие челюстей, мм	740	820
Глубина челюстей, мм	530	650
Усилие на переднем зубе, т	123	150

Сменные
переворачиваемые
ножи

Клапан
скорости
в базовой
комплектации

Максимальное
открытие
челюстей



Гидроножницы HammerMaster серии ES

Гидравлические ножницы HammerMaster серии ES по металлу оснащены усиленным гидроцилиндром. Эта серия была спроектирована для обеспечения максимального усилия резания, высокой скорости и производительности в сочетании с минимальными для своего класса габаритами и весом. Ножницы HammerMaster серии ES незаменимы для ежедневного использования на складах металлолома и на строительных работах. Этот надежный инструмент можно применять для самых разных работ, включая снос и переработку лома и шин.

Основной рабочий механизм ножниц - гидроцилиндр увеличенного сечения. Шток расположен внутри корпуса. Это исключает механические повреждения цилиндра.

Гильза цилиндра полностью выкована как одна деталь, что обеспечивает гораздо большую прочность, чем у цилиндров со сварными деталями. Новая конструкция и новые характеристики долговечности, включая высокопрочные уплотнения, разработаны для обеспечения надежной работы в течение срока службы в течение всего срока службы.

Модель	ES250	ES320	ES490
Масса (без адаптера), кг	2600	3300	5150
Масса экскаватора (рукоять), т	24-29	30-40	45-55
Масса экскаватора (стрела), т	17-19	20-28	28-35
Раскрытие челюстей, мм	530	620	730
Глубина челюстей, мм	570	640	760
Усилие на переднем зубе (350/380 бар), т	128	150	193
Усилие на стыке ножей (350/380 бар), т	256	295	380
Рабочий цикл (открытие/закрытие), секунд	3,3/2,3	3,6/2,8	5,3/3,2
Арматура круглая, мм	65	80	100
Труба, мм	254	324	406
Н-профиль, HEA, мм	280	340	400
Н-профиль, HEB, мм	200	260	300
I-профиль, IPE, мм	450	500	600
Толщина листа, мм	15	20	25



Компактная конструкция рамы с оптимизированным центром тяжести

Измененная верхняя челюсть с новым прокалывающим ножом

Большое раскрытие челюстей и повышенная сила резания

Защитные пластины Hardox® 500 эффективно защищают всю рабочую зону челюсти от абразивного износа

Модернизированная система направляющих верхней челюсти

Рабочий цикл короче

Гидромолоты HammerMaster серии HMS

Гидромолоты HammerMaster серии HMS полностью адаптированы к тяжелым эксплуатационным и климатическим условиям работы обеспечивают высочайшие стандарты качества.

Гидромолоты обладают самой высокой энергией удара в своем классе, что особенно востребовано при разрушении крепких пород, руды, прочных железобетонных конструкций или металлургического шлака.

Дополнительные опции в базовой комплектации. Система автоматической смазки, датчик мониторинга работы гидромолота. На средней и тяжелой серии есть возможность подключения компрессора для работы под водой в базовой комплектации.

Модель	Масса техники, т	Масса, кг	Частота ударов, уд/мин	Рабочее давление, атм	Поток масла, л/мин	Диаметр инструмента, мм
HMS 60	3-7	330	500-1200	110-130	40-90	70
HMS 80	3-8	430	520-1000	110-130	60-85	75
HMS 100	5-10	490	500-900	110-130	60-85	85
HMS 120	10-16	890	350-650	110-130	70-100	100
HMS 140	14-18	1200	400-500	120-140	80-100	110
HMS 180	18-25	1500	400-500	120-140	100-150	120
HMS 240	22-28	1734	400-500	120-140	130-150	130
HMS 300	25-32	2250	400-500	130-150	170-200	140
HMS 330	28-32	2440	300-450	130-150	170-200	150
HMS 330 HD	28-32	2580	300-450	130-150	170-200	150
HMS 450	30-45	2950	300-450	130-150	190-220	165
HMS 450HD	30-45	3150	300-450	130-150	190-220	165
HMS 550	40-55	3750	300-400	130-150	210-240	175
HMS 550HD	40-55	3950	300-400	130-150	210-240	175
HMS 650	50-75	5500	300-400	130-150	250-305	180
HMS 850	70-100	7500	300-400	140-160	300-400	205

Крупноузловая сборка гидромолотов HammerMaster осуществляется на производственных площадках в Москве и Московской области. Благодаря запуску крупноузловой сборки из качественных комплектующих нам удалось добиться конкурентного преимущества и предложить своим потребителям настоящий высокопроизводительный мембранный гидромолот по цене поршневого аналога.

Усиленный корпус

Корпус гидромолота усилен сменными износостойкими накладками и служит значительно дольше на работах с абразивным материалом

Энергия удара

Самые высокие показатели энергии удара по стандарту АЕМ (CIMA). Реальная измеренная мощность, которая передается объекту разрушения

Высокая производительность

Не требуется прижатие инструмента к объекту разрушения. Экономия времени на позиционировании рабочего инструмента на разрушаемом материале

Увеличенный межсервисный интервал

Низкая стоимость владения, отсутствие простоев, работа в режиме нон-стоп



Гидромолоты Delta серии FX

Результатом тесного взаимодействия с эксплуатирующими организациями, машинистами экскаваторов и одним из ведущих мировых производителей гидромолотов стало создание новой линейки гидромолотов – Delta FX, – которая учитывает все особенности эксплуатации в тяжелых условиях.

Гидромолоты Delta FX еще лучше адаптированы под специфические российские условия, в числе которых климатические особенности и небрежный стиль работы машинистов.

В линейке Delta FX проведена отдельная работа по совершенствованию конструкции гидромолотов тяжелой серии. То, что ранее было доступно только для премиального оборудования, становится неотъемлемой частью гидромолотов Delta FX.

Модель	FX-35S	FX-45S	FX-50S
Рабочая масса, кг	2300	3150	4400
Масса базовой машины, т	25–36	36–50	40–55
Рабочее давление, бар	160–180	160–180	160–180
Расход масла, л/мин	160–190	190–260	250–300
Диаметр рабочего инструмента, мм	150	160	180
Частота ударов, уд/мин	350–700	300–600	250–450
Автоматическая смазка	В комплекте		

Увеличена толщина нижнего основания корпуса, которое изготавливается только из износостойкой стали Roxwell

Система автоматической смазки входит в базовую комплектацию всех гидромолотов от Delta FX-35S и выше

Рукава высокого давления с защитой на гидромолотах тяжелого класса от FX-10S и выше

Японские уплотнения арктического исполнения Extreme устанавливают новую планку температурных режимов эксплуатации гидромолотов

ПРЕИМУЩЕСТВА СЕРИИ FX

- В гидромолотах с закрытым корпусом используется полиуретан от ведущего мирового производителя. Уровень шума снижен на 4%, уровень вибрации – на 6%
- Грязесъемники в стандартной комплектации всех гидромолотов обеспечивают надежную защиту ударного блока от посторонних частиц
- Усиленные стяжные шпильки без фрикционной сварки
- Запатентованная технология термохимической обработки бойков, антикоррозионная обработка бойка специальным составом. Защита от коррозии при длительном хранении
- Возможность установки дополнительного оборудования для работы под водой
- Сталь Roxwell обеспечивает высокую износостойкость корпуса, значительно увеличивая ресурс работы гидромолота
- Наличие всех запчастей на складе
- Совместимость с большинством рабочих машин



Роторные фрезы HammerMaster серии KR

Роторные фрезы HammerMaster — отличная альтернатива для тех областей, где традиционные методы добычи являются неэффективными или дорогостоящими.

Роторные фрезы дают прекрасный результат в случаях, когда порода мягкая, неабразивная и применяется в качестве сырья для производства сухих строительных смесей, минеральных порошков.

Поперечная роторная фреза позволяет добывать породу размером до 70 мм, что позволяет пропустить этап дробления и запустить сырье. Данный способ добычи позволяет заказчику экономить на буровзрывных работах, ДСО и затратах на эксплуатацию.

Расходный элемент роторной фрезы — резцы. Их конфигурацию специалисты нашей компании подбирают в зависимости от твердости породы, чтобы обеспечить высокую производительность и минимальный износ.

Модель	KR110	KR120C	KR120	KR150	KR160	KR200	KR400
Масса техники, т	20–35	20–40	25–45	30–50	35–55	50–70	80–125
Масса, кг	1850	1850	1850	1900	2500	3500	6000
Ширина фрезерования, мм	1040	880	1040	1040	1050/1240	1330	1600
Мак рабочее давление, бар	400	400	400	400	400	380	380
Поток масла, л/мин	240–280	280–350	280–350	300–350	300–390	350–450	700–950
Количество резцов, шт.	56	44	56	56	56	64	68

Типы резцов:



Стандартный



Для гипса



Для мягких, но абразивных пород



Для твердых пород



Для твердых скальных пород

Режущие головки можно выбирать в зависимости от вида работ: профилирования, добычи, стабилизации грунта



Механический поворот фрезы

относительно стрелы и рукояти на 360°: четыре варианта установки фрезы в зависимости от проводимых работ

Усиленные втулки

позволяют надежно и быстро закреплять режущие барабаны на валах

Возможность работы под водой

на глубине до 30 метров

Корпус надежно защищен

от абразивного износа, а режущие головки установлены на усиленных подшипниках, что увеличивает срок службы

Защита гидромотора

от попадания в гидросистему грязи, стружки и частиц износа деталей

Дисковые фрезы HammerMaster серии DMW

Дисковые фрезы спроектированы для установки на экскаваторы массой от 14 до 60 тонн. Для покрытия самых разнообразных условий эксплуатации разработаны 4 модели со специальными фрезерными дисками. Они могут вырезать слоты шириной до 0,13 метра и глубиной до 1 метра. Диски также могут быть выполнены по нестандартным размерам, заданным заказчиком.

Фрезы HammerMaster серии DMW изготавливаются с двумя гидромоторами, расположенными на одном валу с двух сторон диска, что дает конструкции требуемые жесткость и мощность. Это решение гарантирует высокое усилие резания и отличную производительность даже в скальных породах и армированном бетоне с прочностью на одноосное сжатие до 120 МПа. Кроме того, они могут использоваться под водой на глубине до 30 метров без специальной доработки.

Модель	DMW90	DMW130	DMW220	DMW220HD
Масса техники, т	14-25	18-35	35-50	40-50
Масса, кг	1500/1900	1550-2400	2550-4000	2550-4000
Номинальная мощность, кВт	90	130	220	220
Глубина слота, мм	400/600	400/600/800	600/800/1000	600/800/1000
Крутящий момент при 350 бар (max), Нм	10 400	21 000	47 000	56 000
Усилие резания, Н	17 190/12 919	34 711/2607/20 896	58 385/46 766/37 600	69 565/55 721/44 800
Рабочий поток масла при 200 бар, л/мин	120-1700	230-300	300-550	350-600
Диаметр арматуры, мм	16/12	20/20/16	30	30

Два высокомоментных роторно-поршневых мотора для передачи момента и усилия резания на режущий диск, для стабильного и непрерывного фрезерования

Плавное фрезерование с низкими вибрациями. Возможность регулирования глубины фрезерования

Дополнительными опциями для дисковых фрез HammerMaster DMW являются защитный кожух, который позволяет сократить площадь выброса отфрезерованного материала, а также система заглубления. Опираясь на нее, как на «пятку», фрезерное колесо погружается в породу безопасно, без отскоков.



Низкие сервисные затраты: требуются своевременная замена резцов (*расход резцов зависит от абразивности – содержания кварца и арматуры в материале*), замена масла в редукторе

Высокая производительность. Прочный легкоуправляемый корпус

Быстросъемы Delta серии QC

Быстросъемные механизмы (квик-каплеры) Delta облегчают замену рабочего оборудования экскаватора и позволяют значительно экономить время.

Оперативность смены оборудования – достигается за счет простого крючкового крепления к рукояти экскаватора-погрузчика через быстросъемный механизм.

Простота и надежность конструкции – реализована в минимуме подвижных частей, которые в аналогичных устройствах блокируются при попадании грязи и выходят из строя при длительном сроке эксплуатации.

Безопасность использования – обеспечивается дополнительным механизмом фиксации подвижного крючкового захвата.

Работа со стандартными посадочными местами оборудования – благодаря исполнению «от пальцев к пальцам», при котором не требуется доработка кронштейна штатного ковша и другого имеющегося навесного оборудования.

Компактность – незначительно влияют на кинематику работы машины со стандартным ковшевым оборудованием и минимально сокращают при этом полезную нагрузку носителя.

Совместимость оборудования – квик-каплеры Delta совместимы с любыми видами навесного оборудования.



Модель	QC 100	QC 200	QC 300	QC 400	QC 500
Масса техники, т	11-18	19-26	27-36	37-45	47-55
Масса БСМ, кг	360	380	600	775	815
Ø пальца, мм	50-70	60-80	70-90	90-110	110-130
Межосевое расстояние, мм	380-420	455-485	490-545	530-610	600-700
Ширина рукояти, мм	250-280	280-340	340-380	380-430	430-500
Рабочее давление, атм	40-380	40-380	40-380	40-380	40-380



Гидролиния Delta к навесному оборудованию

Гидролиния устанавливается на спецтехнику для подачи гидравлической жидкости к любым видам навесного оборудования.

В линейке Delta представлен широкий ассортимент готовых гидроразводок. Под заказ может быть спроектирована, изготовлена и установлена любая гидроразводка на самые разные виды дорожно-строительной техники, оборудованной объемным гидроприводом: мини-погрузчики, экскаваторы-погрузчики, фронтальные погрузчики, экскаваторы любых типоразмерных групп и т. д.

Сроки изготовления – от двух рабочих дней, в зависимости от модели базовой машины и типа необходимой гидроразводки. Вся продукция отгружается в евроtare, в соответствии с мировыми стандартами качества.

Собственное производство РВД. При производстве используется резина Gates (США) и Semperit (Австрия), фитинги и муфты фирмы Vitillo (Италия).

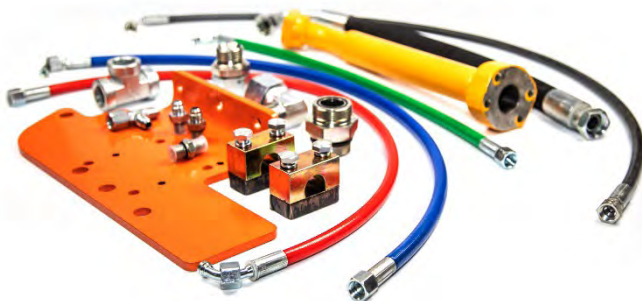
Применение металлической оплетки обеспечивает защиту РВД от внешних воздействий и значительно повышает ресурс.

Трубопроводы из холоднодеформированной бесшовной трубы, окрашенные в цвет техники путем полимеризации порошкового покрытия в печи.

Используемый тип соединения ORFS и фланцы SF устойчивы к вибрациям и сверхвысокому давлению.



**Гарантия
на гидроразводки
и сервисные
работы**



Виды гидролиний

Гидролиния однопоточная – подача гидравлической жидкости осуществляется в одном направлении. Используется для подключения гидромолота, вибротрамбовки, некоторых видов вибропогружателей.

Гидролиния двухпоточная (реверсивная) – подача гидравлической жидкости осуществляется в двух направлениях. Применяется для подключения гидробура, грейфера.

Гидролиния ротации – используется для подключения вращения при работе гидронажниц, грейфера.

Гидролиния объединения потоков – применяется в случае, когда навесному оборудованию требуется весь расход, создаваемый двоечным или строенным насосом базовой машины.

Гидролиния дренажа – необходима для организации слива избыточной гидравлической жидкости в некоторых типах навесного оборудования.

Все цены от
производителя

Ключевые гидрокомпоненты –
оригинальные заводские

Собственное
конструкторское бюро

Выезд на замеры,
проектирование и монтаж
гидроразводки

ДСТС^{RU}
Донбасс-СпецТехСервис



ВТОРИЧНЫЙ ДЕМОНТАЖ

Неповоротные гидравлические измельчители Delta серии MCR

600C, 800C, 910C, 1000C

Предназначены для измельчения бетона, отделения его от арматуры и подготовки к дальнейшей переработке в дробильно-сортировочных комплексах для получения вторичного щебня.

Особая форма челюстей в форме крюка делает их чрезвычайно полезными для использования на земле, позволяя разрушать основания фундаментов и вертикальные конструкции средней высоты, тротуарную плитку и плиты. Нижняя и верхняя челюсти полностью защищены сменными изнашиваемыми дробящими пластинами, дополнительно защищающими тело челюстей от износа.

Сменные и переворачиваемые ножи в основании челюстей помогают перерезать арматуру. Клапан скорости установлен в базовой комплектации. Для работы измельчителя необходима только двухпоточная гидролиния экскаватора.

Модель	MCR600C	MCR800	MCR800C	MCR910	MCR910C	MCR1000C
Масса, кг	970	1890	2070	2620	2900	3900
Масса экскаватора (рукоять), т	10-18	18-27	18-27	25-35	28-38	39-50
Раскрытие челюстей, мм	620	850	830	1000	1000	1150
Глубина челюстей, мм	625	800	800	890	950	1100
Усилие на переднем зубе, т	56	73	72	99	99	121

Запатентованный клапан скорости в базовой комплектации

Сменные зубья/дробящие пластины

Максимальное открытие челюстей

Сменные переворачиваемые ножи



Поворотные гидравлические измельчители Delta серии RP

16, 18, 25

Предназначены для измельчения бетона, отделения его от арматуры и подготовки к дальнейшей переработке в дробильно-сортировочных комплексах для получения вторичного щебня. Также применимы для первичного демонтажа жилых и ветхих зданий и сооружений.

Клапан скорости делает их быстрыми и высокопроизводительными. Конструктивные характеристики этого измельчителя позволяют оператору справляться с первичным сносом и вторичным измельчением с помощью одного вида оборудования.

Точные и быстрые, как дробилка, благодаря непрерывному гидравлическому вращению, мощные и производительные благодаря специализированным челюстям измельчителя.

Сменные и переворачиваемые ножи в основании челюстей помогают перерезать арматуру. Клапан скорости установлен в базовой комплектации. Для работы измельчителя экскаватор должен быть оснащен двухпоточной гидролинией и гидролинией вращения.

Модель	RP16	RP18	RP25	RP20	RP30	RP40	RP50
Масса, кг	1530	1870	2640	1950	2760	4050	5150
Масса техники (рукоять), т	16-20	21-26	27-35	21-26	27-35	35-50	50-65
Раскрытие челюстей, мм	700	760	930	750	900	1000	1100
Глубина челюстей, мм	660	730	850	730	850	870	960
Усилие на переднем зубе, т	55	71	83	71	84	118	144

Запатентованный клапан скорости в базовой комплектации

Сменные зубья/дробящие пластины

Максимальное открытие челюстей

Сменные переворачиваемые ножи

20, 30, 40, 50

Предназначены для измельчения бетона, отделения его от арматуры и подготовки к дальнейшей переработке в дробильно-сортировочных комплексах для получения вторичного щебня. Также применимы для первичного демонтажа жилых и ветхих зданий и сооружений.

Нижняя и верхняя челюсти полностью защищены сменными изнашиваемыми дробящими пластинами, которые предотвращают износ самих челюстей. Клапан скорости делает измельчители чрезвычайно быстрыми и высокопроизводительными.

Конструктивные характеристики этого устройства позволяют оператору справляться с первичным сносом и вторичным измельчением с помощью одного вида оборудования. Точные и быстрые, благодаря непрерывному гидравлическому вращению, мощные и производительные благодаря специализированным челюстям измельчителя.

Сменные и переворачиваемые ножи в основании челюстей помогают перерезать арматуру. Клапан скорости установлен в базовой комплектации. Для работы измельчителя экскаватор должен быть оснащен двухпоточной гидролинией и гидролинией вращения.



Мультипроцессоры Delta серии MS

Гидроножницы со сменными челюстями. Оборудование состоит из универсального корпуса, к которому можно присоединить различные челюсти, в зависимости от выполняемых работ.

Для работы мультипроцессора экскаватор необходимо оснастить двухпоточной гидроразводкой и гидролинией вращения.

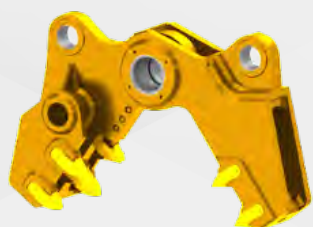
Модель	MS15R		MS22R			MS28R		
Масса техники, т	16-20		21-27			28-40		
Тип челюстей	CP	SH	CP	SH	PSH	CP	SH	PSH
Масса, кг	1615	1540	2060	2020	2210	2920	2750	2885
Усилие на первом зубе, т	71	77	109	102	102	112	106	115
Раскрытие челюстей, мм	650	330	780	460	300	875	550	310
Глубина челюстей, мм	600	475	615	530	450	720	625	470

5 типов челюстей для разных видов работ

Запатентованный клапан скорости в базовой комплектации

Максимальное открытие челюстей

Сменные переворачиваемые ножи
Сменные зубья



CP для измельчения железобетона



SH для резки металла, арматуры, балок



PSH для резки листового металла



Гидроножницы Delta серии SH

Применяются при демонтаже металлических конструкций, сооружений, дорожных ограждений, находят применение на пунктах приема металлолома для резки различных изделий металлопроката и профилей (балок, швеллеров, уголков, труб, арматуры и прочего).

Усилие, прилагаемое для резки, распределяется равномерно по всей длине лезвий ножниц, благодаря чему резка металлических конструкций производится эффективно и с высокой производительностью. При этом нагрузка на челюсти не ударная, а значит, ножи не получают повреждений и служат долго.

Гидравлические ножницы для резки металла устанавливаются как на рукоять экскаватора или перегружателя вместо ковша, так и на стрелу вместо рукояти, что позволяет использовать более мощное оборудование, на два класса больше, без увеличения массы базовой машины.

Сменные, реверсивные, регулируемые с помощью прокладок ножи. Для работы гидроножниц экскаватор должен быть оснащен двухпоточной гидролинией и гидролинией вращения. Устанавливаются на экскаваторы массой 4-90 тонн при креплении на рукоять и 2-60 тонн при креплении на стрелу.

Модель	SH25R	SH130R	SH180R	SH310R	SH410R	SH550R	SH700R
Масса, кг	340	1110	1900	3050	4550	5600	7800
Масса экскаватора (рукоять), т	4-6	13-17	18-25	30-40	45-55	55-70	75-90
Масса экскаватора (стрела), т	2-4	8-12	14-18	20-28	28-35	35-45	45-60
Раскрытие челюстей, мм	195	375	445	565	670	760	830
Глубина челюстей, мм	200	395	525	630	720	780	840
Усилие на переднем зубе, т	36	55	75	110	151	185	215



Запатентованный клапан скорости в базовой комплектации

Максимальное открытие челюстей

Две направляющие подвижной челюсти

Гидроножницы Delta серии DS

Гидравлические ножницы для резки металла применяются при демонтаже металлических конструкций, сооружений, дорожных ограждений. Также они находят применение на пунктах приема металлолома для резки различных изделий металлопроката и профилей (балки, швеллеры, уголки, трубы, арматура и прочее). Усилие, прилагаемое для резки, распределяется равномерно по всей длине лезвий ножниц, благодаря чему резка металлических конструкций производится эффективно и с высокой производительностью. При этом нагрузка на челюсти не ударная, а значит, ножи не получают повреждений и служат долго.

В отличие от классических ножниц по металлу имеют **две подвижные челюсти** с отдельными осями, что позволяет достигнуть **большого открытия челюстей для резки крупногабаритных металлоконструкций**.

Сменные реверсивные регулируемые с помощью прокладок ножи.

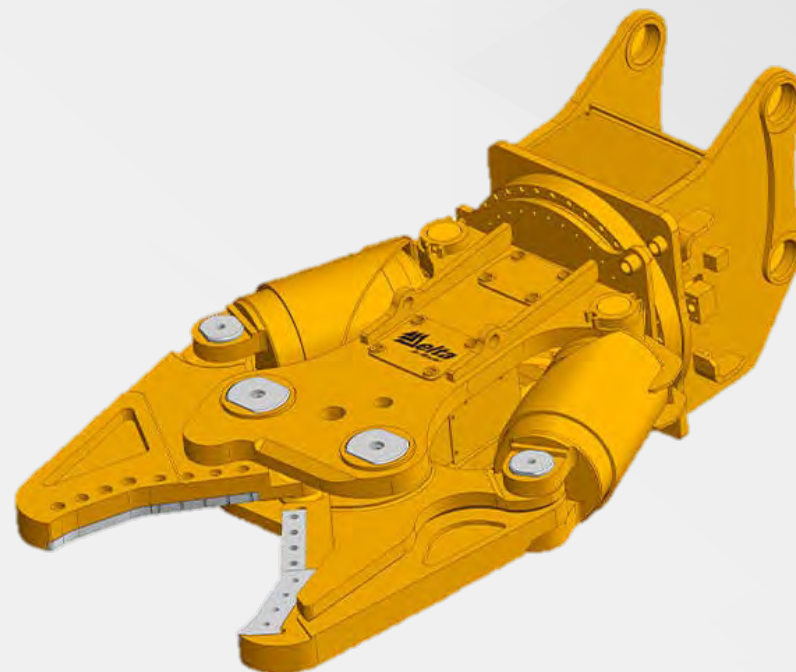
Для работы гидроножниц экскаватор должен быть оснащен двухпоточной гидролинией и гидролинией вращения.

Модель	DS26B	DS40A
Масса, кг	2850	4200
Масса экскаватора (рукоять), т	28-40	40-55
Раскрытие челюстей, мм	740	820
Глубина челюстей, мм	530	650
Усилие на переднем зубе, т	123	150

Сменные
переворачиваемые
ножи

Клапан скорости
в базовой
комплектации

Максимальное
открытие
челюстей



Рельсоломы Delta серии MRC

Это специальная разработка для контролируемой и безопасной переработки рельс и подготовки лома железнодорожных линий.

Предназначены для резки рельсов (с плоским основанием) со стандартной прочностью до 900 Н/мм² и размером профиля от «Р8» до «Р65», за исключением рельс с высокой прочностью, превышающей 900 Н/мм², или с упрочнением головки.

Рельсолом подходит для быстрой и продуктивной резки железнодорожных, трамвайных и метропутей. Он заменяет дорогостоящий традиционный процесс ручной резки газом.

Непрерывное гидравлическое вращение. Гидравлические соединения SAE6000 для преодоления пиков давления.

Сменные лезвия. Специальный профиль для резки рельсов безопасным, простым и чистым способом. Возможность установки на рукоять или стрелу.

Модель	MRC30
Масса, кг	3200
Масса экскаватора (рукоять), т	30-40
Раскрытие челюстей, мм	250
Глубина челюстей, мм	190



Запатентованный
клапан скорости в
базовой комплектации

Сменные
переворачиваем
ые ножи

Изготовлено
из Hardox
HiTuf

Гидроножницы HammerMaster серии ES

Гидравлические ножницы HammerMaster серии ES по металлу оснащены усиленным гидроцилиндром. Эта серия была спроектирована для обеспечения максимального усилия резания, высокой скорости и производительности в сочетании с минимальными для своего класса габаритами и весом. Ножницы HammerMaster серии ES незаменимы для ежедневного использования на складах металлолома и на строительных работах. Этот надежный инструмент можно применять для самых разных работ, включая снос и переработку лома и шин.

Основной рабочий механизм ножниц - гидроцилиндр увеличенного сечения. Шток расположен внутри корпуса. Это исключает механические повреждения цилиндра.

Гильза цилиндра полностью выкована как одна деталь, что обеспечивает гораздо большую прочность, чем у цилиндров со сварными деталями. Новая конструкция и новые характеристики долговечности, включая высокопрочные уплотнения, разработаны для обеспечения надежной работы в течение срока службы в течение всего срока службы.

Модель	ES250	ES320	ES490
Масса (без адаптера), кг	2600	3300	5150
Масса экскаватора (рукоять), т	24-29	30-40	45-55
Масса экскаватора (стрела), т	17-19	20-28	28-35
Раскрытие челюстей, мм	530	620	730
Глубина челюстей, мм	570	640	760
Усилие на переднем зубе (350/380 бар), т	128	150	193
Усилие на стыке ножей (350/380 бар), т	256	295	380
Рабочий цикл (открытие/закрытие), секунд	3,3/2,3	3,6/2,8	5,3/3,2
Арматура круглая, мм	65	80	100
Труба, мм	254	324	406
Н-профиль, HEA, мм	280	340	400
Н-профиль, HEB, мм	200	260	300
I-профиль, IPE, мм	450	500	600
Толщина листа, мм	15	20	25



Компактная конструкция рамы с оптимизированным центром тяжести

Защитные пластины Hardox® 500 эффективно защищают всю рабочую зону челюсти от абразивного износа

Измененная верхняя челюсть с новым прокалывающим ножом

Модернизированная система направляющих верхней челюсти

Большое раскрытие челюстей и повышенная сила резания

Рабочий цикл короче

Гидромолоты HammerMaster серии HMS

Гидромолоты HammerMaster серии HMS полностью адаптированы к тяжелым эксплуатационным и климатическим условиям и обеспечивают высочайшие стандарты качества.

Гидромолоты обладают самой высокой энергией удара в своем классе, что особенно востребовано при разрушении крепких пород, руды, прочных железобетонных конструкций или металлургического шлака.

Дополнительные опции в базовой комплектации. Система автоматической смазки, датчик мониторинга работы гидромолота. На средней и тяжелой серии есть возможность подключения компрессора для работы под водой в базовой комплектации

Модель	Масса техники, т	Масса, кг	Частота ударов, уд/мин	Рабочее давление, атм	Поток масла, л/мин	Диаметр инструмента, мм
HMS 60	3-7	330	500-1200	110-130	40-90	70
HMS 80	3-8	430	520-1000	110-130	60-85	75
HMS 100	5-10	490	500-900	110-130	60-85	85
HMS 120	10-16	890	350-650	110-130	70-100	100
HMS 140	14-18	1200	400-500	120-140	80-100	110
HMS 180	18-25	1500	400-500	120-140	100-150	120
HMS 240	22-28	1734	400-500	120-140	130-150	130
HMS 300	25-32	2250	400-500	130-150	170-200	140
HMS 330	28-32	2440	300-450	130-150	170-200	150
HMS 330 HD	28-32	2580	300-450	130-150	170-200	150
HMS 450	30-45	2950	300-450	130-150	190-220	165
HMS 450HD	30-45	3150	300-450	130-150	190-220	165
HMS 550	40-55	3750	300-400	130-150	210-240	175
HMS 550HD	40-55	3950	300-400	130-150	210-240	175
HMS 650	50-75	5500	300-400	130-150	250-305	180
HMS 850	70-100	7500	300-400	140-160	300-400	205

Крупноузловая сборка гидромолотов HammerMaster осуществляется на производственных площадках в Москве и Московской области. Благодаря запуску крупноузловой сборки из качественных комплектующих нам удалось добиться конкурентного преимущества и предложить своим потребителям настоящий высокопроизводительный мембранный гидромолот по цене поршневого аналога.

Усиленный корпус

Корпус гидромолота усилен сменными износостойкими накладками и служит значительно дольше на работах с абразивным материалом

Энергия удара

Самые высокие показатели энергии удара по стандарту АЕМ (CIMA). Реальная измеренная мощность, которая передается объекту разрушения

Высокая производительность

Не требуется прижатие инструмента к объекту разрушения. Экономия времени на позиционировании рабочего инструмента на разрушаемом материале

Увеличенный межсервисный интервал

Низкая стоимость владения, отсутствие простоев, работа в режиме нон-стоп



Гидромолоты Delta серии FX

Результатом тесного взаимодействия с эксплуатирующими организациями, машинистами экскаваторов и одним из ведущих мировых производителей гидромолотов стало создание новой линейки гидромолотов – Delta FX, – которая учитывает все особенности эксплуатации в тяжелых условиях.

Гидромолоты Delta FX еще лучше адаптированы под специфические российские условия, в числе которых климатические особенности и небрежный стиль работы машинистов.

В линейке Delta FX проведена отдельная работа по совершенствованию конструкции гидромолотов тяжелой серии. То, что ранее было доступно только для премиального оборудования, становится неотъемлемой частью гидромолотов Delta FX.

Увеличена толщина нижнего основания корпуса, которое изготавливается только из износостойкой стали Roxwell

Рукава высокого давления с защитой на гидромолотах тяжелого класса от FX-35S и выше

Система автоматической смазки входит в базовую комплектацию всех гидромолотов от Delta FX-10S и выше

Японские уплотнения арктического исполнения Extreme устанавливают новую планку температурных режимов эксплуатации гидромолотов

Модель	FX-10S	FX-15S	FX-20S	FX-30S	FX-35S	FX-45S	FX-50S
Рабочая масса, кг	1050	1330	1790	1900	2300	3150	4400
Масса базовой машины, т	11–16	13–20	18–29	20–31	25–36	36–50	40–55
Рабочее давление, бар	140–160	150–170	160–180	160–180	160–180	160–180	160–180
Расход масла, л/мин	80–100	90–120	125–150	125–150	160–190	190–260	250–300
Диаметр рабочего инструмента, мм	100	120	135	140	150	160	180
Частота ударов, уд/мин	450–800	400–900	400–800	400–800	350–700	300–600	250–450
Автоматическая смазка	В комплекте						

ПРЕИМУЩЕСТВА СЕРИИ FX

- В гидромолотах с закрытым корпусом используется полиуретан от ведущего мирового производителя. Уровень шума снижен на 4%, уровень вибрации – на 6%
- Грязесъемники в стандартной комплектации всех гидромолотов обеспечивают надежную защиту ударного блока от посторонних частиц
- Усиленные стяжные шпильки без фрикционной сварки
- Запатентованная технология термохимической обработки бойков, антикоррозионная обработка бойка специальным составом. Защита от коррозии при длительном хранении
- Возможность установки дополнительного оборудования для работы под водой
- Сталь Roxwell обеспечивает высокую износостойкость корпуса, значительно увеличивая ресурс работы гидромолота
- Наличие всех запчастей на складе
- Совместимость с большинством рабочих машин



Алмазные фрезы серии KDS

Алмазные фрезы HammerMaster серии KDS предназначены для резки бетона, пластика, армированного стекловолокна (стеклопластик GRP, из которого производят, в частности, лопасти ветряных турбин), камня или металла.

Алмазные фрезы HammerMaster, которые устанавливаются на гидравлические экскаваторы массой от 2 до 30 тонн, пользуются огромным спросом при выполнении таких работ, как прорезание технологических швов в дорожном покрытии, разрезание монолитных железобетонных конструкций фасадов и фундаментов, а также листов металла, демонтаж металлических балок.

Модель	KDS 20	KDS 30	KDS 40	KDS 50	KDS 50HD
Масса техники, т	2–4	5–10	10–16	15–25	18–30
Масса привода, кг	70	210	310	720	850
Номинальная мощность, кВт	55	80	130	135	230
Диаметр диска (max), мм	800	1200	1500	1500	1800
Крутящий момент при 350 бар (max), Нм	140	311	600	721	1528
Скорость вращения (max), об/мин	1200	2000	2000	2000	1700
Поток масла при 10 бар (max), л/мин	40	115	180	260	470

Высокая скорость вращения – до 2000 об/мин

Приводные двигатели с усиленными подшипниками



Эффективное охлаждение пыльных дисков

Боковые выдвижные защитные кожухи для всех диаметров пыльных дисков

Гидравлические магниты HammerMaster серии МНМ

Гидравлический магнит HammerMaster – навесное оборудование, популярное в сфере рециклинга и демонтажа, при переработке металлолома и перемещении скрапа и мелкой стружки. Это агрегат, в компактном корпусе которого заключены магнит и генератор.

Его задача – трансформировать гидравлическую энергию техники в магнитную силу.

Доступен в комплектации со съёмными коронками. Опция может быть установлена в процессе эксплуатации. Коронки в сочетании с жестким креплением к рукояти экскаватора дают возможность подгрести или сортировать материал.

Модель	МНМ 3	МНМ 6	МНМ 10	МНМ 12
Масса техники, т	8–16	14–25	18–30	24–40
Масса, кг	440	900	1550	1700
Мощность генератора, кВт	3	6	10	12
Рабочее напряжение постоянного тока	220±5%	220±5%	220±5%	220±5%
Диаметр рабочей площадки, мм	640	950	1250	1450
Грузоподъемность, кг	2750	5500	7500	9000



Встроенный магнитный генератор защищен стальной крышкой, таким образом гидроэлектрическая часть не подвергается внешним воздействиям

Минимальное количество деталей обеспечивает простоту эксплуатации и обслуживания

Сила удержания от 5,5 до 34 т: можно выбрать модель магнитной шайбы как для пылевидных частиц, так и крупногабаритного металлолома

Надежная конструкция для сверхсложных условий работы

Грейферы Delta серии DSG

Данное навесное оборудование позволяет выполнять не только погрузку и разгрузку, но и сортировку грузов. Важный плюс для повышения безопасности и эффективности работы! Грейферные захваты могут быть установлены на различные модели перегружателей и экскаваторов массой от 2 до 100 тонн.

Грейферы Delta имеют отличное соотношение собственной массы, ширины и усилия сжатия. Вы можете использовать максимальный потенциал машины с минимальными нагрузками.

Великолепное геометрическое исполнение помогает оператору в пространственной ориентации захвата, что ускоряет рабочий процесс. Высокое усилие сжатия поможет захватывать максимальное количество материала.

Модель	DSG 50	DSG 100	DSG 200	DSG 300	DSG 400	DSG 500	DSG 600	DSG 700	DSG 800	DSG 900	DSG 1000	DSG 1100
Масса техники, т	1,5-3	3-6	5-8	7-11	10-15	14-17	16-20	18-22	21-25	25-30	30-35	35-40
Масса, кг	155	260	500	650	760	940	1250	1330	1420	2040	2300	2350
Объем, м³	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1
Давление на сжатие, бар	200-250	200-250	200-250	250-300	300-320	300-350	300-350	300-350	300-350	300-350	300-350	300-350
Поток масла на сжатие, л/мин	5-8	10-15	20-30	20-30	20-30	50-60	50-60	50-60	50-60	70-80	70-80	70-80
Давление на вращение, бар	90-100	90-100	130-150	130-150	130-150	130-150	130-150	130-150	130-150	130-150	130-150	130-150
Поток масла на вращение, л/мин	8-10	8-10	15-20	15-20	15-20	20-30	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40

Челюсти из стали Hardox обеспечивают долгий срок службы оборудования

Усиленное ОПУ не боится осевых и ударных воздействий

Два гидромотора Parker обеспечивают высокую надежность в сложных условиях эксплуатации



Многолепестковые грейферы HammerMaster серии HW

Многолепестковые грейферы серии HW используются для перегрузки насыпных материалов.

Этот эффективный инструмент является незаменимым помощником при перегрузке металлолома и бытового мусора.

Закрытый корпус
и защита штоков
гидроцилиндров
Обеспечивают защиту от
обрывов РВД в
гидравлической части
грейфера

Стальные втулки и
закаленные пальцы
увеличенного
диаметра
продлевают срок
службы
оборудования

Гидромотор и большая
площадь контакта
опорно-поворотного
устройства и корпуса
грейфера позволяют
выдерживать высокие
радиальные нагрузки

Все соединения
герметичны, поэтому
можно проводить работы
под водой и в
строительной пыли

Лепестки из стали
Hardox
Снижают вес грейфера
при сохранении
полезного объема

Гарантия 12 месяцев



Модель	HW404	HW405	HW406	HW504	HW505	HW506	HW554	HW555	HW556	HW604	HW605	HW606	HW804	HW805	HW806	HW1004	HW1005	HW2205
Масса, кг	815	965	1050	1085	1225	1365	1144	1280	1470	1548	1750	2130	1750	1970	2123	2373	2760	3456
Объем, м³	400	400	400	500	500	500	550	550	550	600	600	600	800	800	800	1000	1000	2200
Количество лепестков	4	5	6	4	5	6	4	5	6	4	5	6	4	5	6	4	5	5
Масса техники, т	10–18	10–18	12–20	12–20	12–20	14–22	16–24	16–24	18–26	20–30	24–33	24–33	26–35	26–35	30–40	30–40	35–50	40–60
Ширина раскрытия, мм	1830	1830	1830	1940	1940	1940	2020	2020	2020	2115	2115	2115	2360	2360	2360	2470	2470	3100
Грузоподъемность, кг	3500	3500	3500	5000	5000	5000	5500	5500	5500	6500	6500	6500	8000	8000	8000	10000	10000	10000

Ковши Impulse серии RHD скальные сверхусиленные

Скальный сверхусиленный ковш — это более защищенная версия скального ковша, в конструктив которого добавлены дополнительные элементы для защиты от ударов и абразивного износа (футеровки поверхностей из стали Roxwell, протекторы боковых ножей и угловые защиты днища).

Эффективны при работе с такими материалами, как гранит, диорит, базальт, порфирит, со скальными породами с высоким содержанием диоксида кремния, а также строительными отходами.

Для повышения проникающей способности ковша режущая кромка может иметь дельтовидную форму. Ковш с такой кромкой будет иметь больший вес, поэтому необходимо учитывать данный фактор при выборе вместимости ковша.



Модель	RHD-20-1000-0,86	RHD-20-1100-0,97	RHD-20-1200-1,09	RHD-20-1300-1,2	RHD-20-1400-1,32	RHD-20-1500-1,44	RHD-30-1300-1,27	RHD-30-1400-1,4	RHD-30-1500-1,54	RHD-30-1600-1,67	RHD-30-1700-1,81
Масса базовой машины, т	19-26	19-26	19-26	19-26	19-26	19-26	27-37	27-37	27-37	27-37	27-37
Вместимость (SAE), м³	0,86	0,97	1,09	1,2	1,32	1,44	1,27	1,4	1,54	1,67	1,81
Количество зубьев, шт.	4	4	5	5	5	6	4	5	5	6	6
Ширина, мм	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1300	1400	1500	1600	1700
Масса, кг	1120	1250	1290	1350	1460	1490	1730	1820	1830	1920	2120

Кинематика
адаптирована под
базовый носитель

Максимальная
заполняемость

Улучшенная
проникающая
способность

Широкий ассортимент
моделей и типоразмеров

Ковши Impulse серии FL-CM для фронтальных погрузчиков

Ковш общестроительный предназначен для работы со строительными материалами (песок, щебень) и другими дисперсными связными и несвязными грунтами плотностью до 1,8 т/м³.

Максимально допустимый размер фракции разрабатываемого материала – 60 мм, но такие включения должны составлять не более 15% от его общего объема. По желанию заказчика ковш может комплектоваться сменной режущей кромкой на болтовом соединении из износостойкой стали Roxwell или зубьями.

Кинематика адаптирована под базовый носитель.



Модель	FL-CM-14- 2500-2,0	FL-CM-14-2500-2,1	FL-CM-14-2500-2,2	FL-CM-16-2700-2,5	FL-CM-16-2700-2,6	FL-CM-16-2700-2,7	FL-CM-18-3000-3,0	FL-CM-18-2900-3,1	FL-CM-18-2900-3,2	FL-CM-21-2900-3,5
Вместимость (SAE), м ³	2	2,1	2,2	2,5	2,6	2,7	3,0	3,1	3,2	3,5
Грузоподъемность погрузчика, т	3,5-4,0	3,5-4,0	3,5-4,0	4,0-5,0	4,0-5,0	4,0-5,0	5,0-5,5	5,0-5,5	5,0-5,5	5,5-6,5
Масса базовой машины, т	13-15	13-15	13-15	15-17	15-17	15-17	17-19	17-19	17-19	19-22
Масса, кг	990	1 040	1 090	1 290	1 350	1 390	1 470	1 520	1 570	1 740
Ширина, мм	2500	2500	2500	2700	2700	2700	3000	2900	2900	2900

Максимальная
заполняемость

Улучшенная
проникающая
способность

Широкий ассортимент
моделей и
типоразмеров

Быстросъемы Delta серии QC

Быстросъемные механизмы (квик-каплеры) Delta облегчают замену рабочего оборудования экскаватора и позволяют значительно экономить время.

Оперативность смены оборудования – достигается за счет простого крючкового крепления к рукояти экскаватора-погрузчика через быстросъемный механизм.

Простота и надежность конструкции – реализована в минимуме подвижных частей, которые в аналогичных устройствах блокируются при попадании грязи и выходят из строя при длительном сроке эксплуатации.

Безопасность использования – обеспечивается дополнительным механизмом фиксации подвижного крючкового захвата.

Работа со стандартными посадочными местами оборудования – благодаря исполнению «от пальцев к пальцам», при котором не требуется доработка кронштейна штатного ковша и другого имеющегося навесного оборудования.

Компактность – незначительно влияют на кинематику работы машины со стандартным ковшевым оборудованием и минимально сокращают при этом полезную нагрузку носителя.

Совместимость оборудования – квик-каплеры Delta совместимы с любыми видами навесного оборудования.



Модель	QC 100	QC 200	QC 300	QC 400	QC 500
Масса экскаватора, т	11-18	19-26	27-36	37-45	47-55
Масса БСМ, кг	360	380	600	775	815
Ø пальца, мм	50-70	60-80	70-90	90-110	110-130
Межосевое расстояние, мм	380-420	455-485	490-545	530-610	600-700
Ширина рукояти, мм	250-280	280-340	340-380	380-430	430-500
Рабочее давление, атм	40-380	40-380	40-380	40-380	40-380

Гидролиния Delta к навесному оборудованию

Гидролиния устанавливается на спецтехнику для подачи гидравлической жидкости к любым видам навесного оборудования.

В линейке Delta представлен широкий ассортимент готовых гидроразводок. Под заказ может быть спроектирована, изготовлена и установлена любая гидроразводка на самые разные виды дорожно-строительной техники, оборудованной объемным гидроприводом: мини-погрузчики, экскаваторы-погрузчики, фронтальные погрузчики, экскаваторы любых типоразмерных групп и т. д.

Сроки изготовления – от двух рабочих дней, в зависимости от модели базовой машины и типа необходимой гидроразводки. Вся продукция отгружается в евроtare, в соответствии с мировыми стандартами качества.

Собственное производство РВД. При производстве используется резина Gates (США) и Semperit (Австрия), фитинги и муфты фирмы Vitillo (Италия).

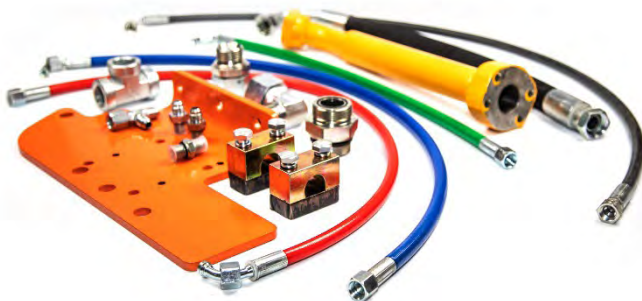
Применение металлической оплетки обеспечивает защиту РВД от внешних воздействий и значительно повышает ресурс.

Трубопроводы из холоднодеформированной бесшовной трубы, окрашенные в цвет техники путем полимеризации порошкового покрытия в печи.

Используемый тип соединения ORFS и фланцы SF устойчивы к вибрациям и сверхвысокому давлению.



**Гарантия
на гидроразводки
и сервисные
работы**



Виды гидролиний

Гидролиния однопоточная – подача гидравлической жидкости осуществляется в одном направлении. Используется для подключения гидромолота, вибротрамбовки, некоторых видов вибропогружателей.

Гидролиния двухпоточная (реверсивная) – подача гидравлической жидкости осуществляется в двух направлениях. Применяется для подключения гидробура, грейфера.

Гидролиния ротации – используется для подключения вращения при работе гидроразводки, грейфера.

Гидролиния объединения потоков – применяется в случае, когда навесному оборудованию требуется весь расход, создаваемый двоечным или строенным насосом базовой машины.

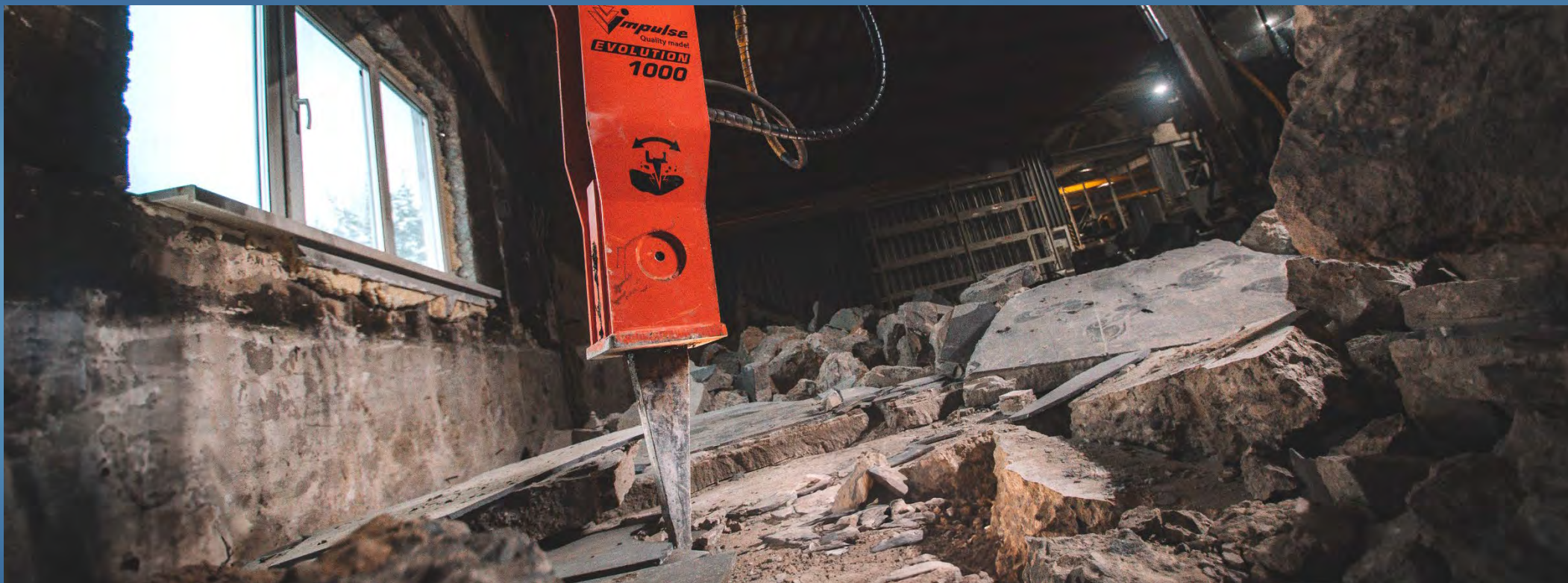
Гидролиния дренажа – необходима для организации слива избыточной гидравлической жидкости в некоторых типах навесного оборудования.

Все цены от
производителя

Ключевые гидрокомпоненты –
оригинальные заводские

Собственное
конструкторское бюро

Выезд на замеры,
проектирование и монтаж
гидроразводки



ЧАСТИЧНЫЙ ДЕМОНТАЖ

Неповоротные гидравлические измельчители Delta серии MCP

300, 480

Предназначены для измельчения бетона, отделения его от арматуры и подготовки к дальнейшей переработке в дробильно-сортировочных комплексах для получения вторичного щебня.

Особая форма челюстей в форме крюка делает их чрезвычайно полезными для использования на земле, позволяя разрушать основания фундаментов и вертикальные конструкции средней высоты, тротуарную плитку и плиты.

Сменные и переворачиваемые ножи в основании челюстей помогают перерезать арматуру. Для работы измельчителя необходима только двухпоточная гидролиния экскаватора.

Модель	MCP300	MCP480
Масса, кг	115	420
Масса экскаватора (рукоять), т	1,5-4	4-10
Раскрытие челюстей, мм	300	480
Глубина челюстей, мм	340	515
Усилие на переднем зубе, т	12	39



Запатентованный клапан скорости в базовой комплектации

Максимальное открытие челюстей

Сменные переворачиваемые ножи

Роторные фрезы HammerMaster серии KR

Роторные фрезы HammerMaster — отличная альтернатива для тех областей, где традиционные методы добычи являются неэффективными или дорогостоящими.

Роторные фрезы дают прекрасный результат в случаях, когда порода мягкая, неабразивная и применяется в качестве сырья для производства сухих строительных смесей, минеральных порошков.

Поперечная роторная фреза позволяет добывать породу размером до 70 мм, что позволяет пропустить этап дробления и запустить сырье в перемол. Данный способ добычи позволяет заказчику экономить на буровзрывных работах, ДСО и затратах на эксплуатацию.

Расходный элемент роторной фрезы — резцы. Их конфигурацию специалисты нашей компании подбирают в зависимости от твердости породы, чтобы обеспечить высокую производительность и минимальный износ.

Модель	KR15	KR18	KR30
Масса техники, т	0,6–3	2–4	5–8
Масса, кг	100	130	290
Ширина фрезерования, мм	405	405	500
Мах рабочее давление, бар	400	400	400
Поток масла, л/мин	15–25	25–40	50–80
Количество резцов, шт.	40	40	44

Типы резцов:



Стандартный



Для гипса



Для мягких, но абразивных пород



Для твердых пород



Для твердых скальных пород

Режущие головки можно выбирать в зависимости от вида работ:
профилирования, добычи, стабилизации грунта



Механический поворот фрезы

относительно стрелы и рукояти на 360°: четыре варианта установки фрезы в зависимости от проводимых работ

Усиленные втулки позволяют надежно и быстро закреплять режущие барабаны на валах

Корпус надежно защищен

от абразивного износа, а режущие головки установлены на усиленных подшипниках, что увеличивает срок службы

Защита гидромотора

от попадания в гидросистему грязи, стружки и частиц износа деталей

Возможность работы под водой на глубине до 30 метров

Гидромолоты HammerMaster серии HMS

Гидромолоты HammerMaster серии HMS полностью адаптированы к тяжелым эксплуатационным и климатическим условиям и обеспечивают высочайшие стандарты качества.

Гидромолоты обладают самой высокой энергией удара в своем классе, что особенно востребовано при разрушении крепких пород, руды, прочных железобетонных конструкций или металлургического шлака.

Дополнительные опции в базовой комплектации. Система автоматической смазки, датчик мониторинга работы гидромолота. На средней и тяжелой серии есть возможность подключения компрессора для работы под водой в базовой комплектации.

Модель	HMS 60	HMS 80
Масса техники, т	3-7	3-8
Масса, кг	330	430
Частота ударов, уд/мин	500-1200	520-1000
Рабочее давление, атм	110-130	110-130
Поток масла, л/мин	40-90	60-85
Диаметр инструмента, мм	70	75

Крупноузловая сборка гидромолотов HammerMaster осуществляется на производственных площадках в Москве и Московской области. Благодаря запуску крупноузловой сборки из качественных комплектующих нам удалось добиться конкурентного преимущества и предложить своим потребителям настоящий высокопроизводительный мембранный гидромолот по цене поршневого аналога.

Высокая производительность

Не требуется прижатие инструмента к объекту разрушения. Экономия времени на позиционировании рабочего инструмента на разрушаемом материале

Усиленный корпус

Корпус гидромолота усилен сменными износостойкими накладками и служит значительно дольше на работах с абразивным материалом

Энергия удара

Самые высокие показатели энергии удара по стандарту AEM (CIMA). Реальная измеренная мощность, которая передается объекту разрушения

Увеличенный межсервисный интервал

Низкая стоимость владения, отсутствие простоев, работа в режиме нон-стоп



Гидромолоты Delta серии FX

Результатом тесного взаимодействия с эксплуатирующими организациями, машинистами экскаваторов и одним из ведущих мировых производителей гидромолотов стало создание новой линейки гидромолотов – Delta FX, – которая учитывает все особенности эксплуатации в тяжелых условиях.

Гидромолоты Delta FX еще лучше адаптированы под специфические российские условия, в числе которых климатические особенности и небрежный стиль работы машинистов.

В линейке Delta FX проведена отдельная работа по совершенствованию конструкции гидромолотов тяжелой серии. То, что ранее было доступно только для премиального оборудования, становится неотъемлемой частью гидромолотов Delta FX.

Модель	FX-2	FX-3	FX-4	FX-5	FX-6
Рабочая масса, кг	70	135	170	320	430
Масса базовой машины, т	0,7-3	1-3	2-6	4-8	4-8
Рабочее давление, бар	100-110	80-110	90-120	95-130	95-130
Расход масла, л/мин	10-16	15-30	25-40	35-50	45-85
Диаметр рабочего инструмента, мм	38	45	53	68	75
Частота ударов, уд/мин	600-1200	600-1200	550-1200	450-900	400-900

Увеличена толщина нижнего основания корпуса, которое изготавливается только из износостойкой стали Roxwell

Японские уплотнения арктического исполнения Extreme устанавливают новую планку температурных режимов эксплуатации гидромолотов

ПРЕИМУЩЕСТВА СЕРИИ FX

- В гидромолотах с закрытым корпусом используется полиуретан от ведущего мирового производителя. Уровень шума снижен на 4%, уровень вибрации – на 6%
- Грязесъемники в стандартной комплектации всех гидромолотов обеспечивают надежную защиту ударного блока от посторонних частиц
- Усиленные стяжные шпильки без фрикционной сварки
- Запатентованная технология термохимической обработки бойков, антикоррозионная обработка бойка специальным составом. Защита от коррозии при длительном хранении
- Возможность установки дополнительного оборудования для работы под водой
- Сталь Roxwell обеспечивает высокую износостойкость корпуса, значительно увеличивая ресурс работы гидромолота
- Наличие всех запчастей на складе
- Совместимость с большинством рабочих машин



ROXWELL

Алмазные фрезы серии KDS

Алмазные фрезы HammerMaster серии KDS предназначены для резки бетона, пластика, армированного стекловолокна (стеклопластик GRP, из которого производят, в частности, лопасти ветряных турбин), камня или металла.

Алмазные фрезы HammerMaster, которые устанавливаются на гидравлические экскаваторы массой от 2 до 30 тонн, пользуются огромным спросом при выполнении таких работ, как прорезание технологических швов в дорожном покрытии, разрезание монолитных железобетонных конструкций фасадов и фундаментов, а также листов металла, демонтаж металлических балок.

Модель	KDS 20
Масса техники, т	2–4
Масса привода, кг	70
Номинальная мощность, кВт	55
Диаметр диска (max), мм	800
Крутящий момент при 350 бар (max), Нм	140
Скорость вращения (max), об/мин	1200
Поток масла при 10 бар (max), л/мин	40

Высокая скорость вращения – до 2000 об/мин

Приводные двигатели с усиленными подшипниками



Эффективное охлаждение пыльных дисков

Боковые выдвижные защитные кожухи для всех диаметров пыльных дисков

Гидрорыхлители Impulse серии Evolution

Гидрорыхлители Impulse Evolution – гидравлическое навесное оборудование для разрушения асфальта, бетона, рыхления мерзлого грунта и других общестроительных работ.

Основное преимущество гидрорыхлителей – возможность работы на излом. В обычных гидромолотах такая эксплуатация недопустима и может привести к разрушению, как минимум, рабочего инструмента.

Особенно эффективен гидрорыхлитель на демонтаже или городской стройке, а также при прямой добыче породы, где необходимо выламывать материал из пласта/плиты.

Помимо стандартных возможностей гидравлического молота, гидрорыхлитель позволяет рыхлить и выламывать материал без потери гарантии.

Модель	R100 Evolution	R150 Evolution
Рабочая масса, кг	320*	340*
Масса базовой машины, т	3-6,5	5-10
Рабочее давление, бар	90-130	130-150
Поток масла, л/мин	30-50	40-80
Сечение рабочего инструмента, мм	100x40	115x50
Частота ударов, уд/мин	800-1600	450-900
Энергия ударов, Дж	630	1210

* Длина и масса могут отличаться, в зависимости от комплектации

Клиновидная форма инструмента исключает застревание при заглублении в материал

Возможность работать на излом

Инструмент гидрорыхлителя имеет клиновидную форму и не застревает в разрушаемом материале. Нижняя втулка спроектирована таким образом, чтобы ее можно было заменить без специальных инструментов прямо «в поле». Еще один немаловажный плюс – гидрорыхлитель облегчает «вход» в работу новичков-операторов: пика не ломается от изгибающих напряжений.

Помимо более высокой производительности, гидрорыхлители отличаются облегченным и экономичным процессом обслуживания, что особенно важно в нынешних условиях рынка.



Быстрая смена расходных материалов

Отсутствие стяжных шпилек ударного блока



Гидролиния Delta к навесному оборудованию

Гидролиния устанавливается на спецтехнику для подачи гидравлической жидкости к любым видам навесного оборудования.

В линейке Delta представлен широкий ассортимент готовых гидроразводок. Под заказ может быть спроектирована, изготовлена и установлена любая гидроразводка на самые разные виды дорожно-строительной техники, оборудованной объемным гидроприводом: мини-погрузчики, экскаваторы-погрузчики, фронтальные погрузчики, экскаваторы любых типоразмерных групп и т. д.

Сроки изготовления – от двух рабочих дней, в зависимости от модели базовой машины и типа необходимой гидроразводки. Вся продукция отгружается в евроtare, в соответствии с мировыми стандартами качества.

Собственное производство РВД. При производстве используется резина Gates (США) и Semperit (Австрия), фитинги и муфты фирмы Vitillo (Италия).

Применение металлической оплетки обеспечивает защиту РВД от внешних воздействий и значительно повышает ресурс.

Трубопроводы из холоднодеформированной бесшовной трубы, окрашенные в цвет техники путем полимеризации порошкового покрытия в печи.

Используемый тип соединения ORFS и фланцы SF устойчивы к вибрациям и сверхвысокому давлению.



Гарантия
на гидроразводки
и сервисные
работы



Виды гидролиний

Гидролиния однопоточная – подача гидравлической жидкости осуществляется в одном направлении. Используется для подключения гидромолота, вибротрамбовки, некоторых видов вибропогружателей.

Гидролиния двухпоточная (реверсивная) – подача гидравлической жидкости осуществляется в двух направлениях. Применяется для подключения гидробура, грейфера.

Гидролиния ротации – используется для подключения вращения при работе гидроножниц, грейфера.

Гидролиния объединения потоков – применяется в случае, когда навесному оборудованию требуется весь расход, создаваемый двоечным или строенным насосом базовой машины.

Гидролиния дренажа – необходима для организации слива избыточной гидравлической жидкости в некоторых типах навесного оборудования.

Все цены от
производителя

Ключевые гидрокомпоненты –
оригинальные заводские

Собственное
конструкторское бюро

Выезд на замеры,
проектирование и монтаж
гидроразводки



РЕЦИКЛИНГ

Сортировочные ковши HammerMaster серии HBS

Компактная и устойчивая конструкция сортировочных ковшей HammerMaster обеспечивает надежную сортировку при низких эксплуатационных расходах.

Это оборудование позволяет более точно сортировать и разделять материалы. Сменные сетки позволяют производить просеивание и сортировку различных размеров.

Сетки можно использовать для предварительного просева (перед дроблением) и для окончательной сортировки.

Это оборудование используется для обработки натурального камня, для вторичной переработки и в сельском хозяйстве.

Модель	HBS800	HBS1200	HBS1600	HBS2000
Масса техники, т	8–13	13–22	22–35	35–50
Масса, кг	640	1220	2320	4600
Диаметр сортировочного барабана,	800	1200	1600	2000
Объем барабана, м³	0,61	2,00	4,77	7,48
Габариты длина / ширина / высота, мм	1790/935/1190	2390/1355/1600	3140/1850/2130	3740/2210/2230
Рабочее давление, бар	130	170	170	170
Мах поток гидравлической жидкости, л/мин	20	75	120	120



Позволяет сократить расходы на вывоз и доставку материалов, возможные затраты на захоронение отходов, стоимость покупки новых материалов, транспортные и логистические расходы, затраты на дробление при использовании в качестве предварительного грохота, эксплуатационные расходы. Количество строительной техники на площадке – 1 экскаватор = 1 оператор.

Кинематика адаптирована под базовый носитель

Сертификат «Hardox in my Body»

Максимальная заполняемость

Широкий ассортимент моделей и типоразмеров

Расширенная гарантия до 24 месяцев

Улучшенная проникающая способность

Дробильные ковши HammerMaster серии НВС

Компактная и прочная конструкция сортировочных ковшей HammerMaster обеспечивает надежную сортировку при низких эксплуатационных расходах.

Это оборудование позволяет более точно сортировать и разделять материалы. Сменные сетки помогают производить просеивание и сортировку различных размеров. Сетки можно использовать для предварительного просева (перед дроблением) и для окончательной сортировки.

Используется для переработки натурального камня, для вторичной переработки и в сельском хозяйстве.

Модель	НВС 650	НВС 750	НВС 950	НВС 1250
Масса базовой машины, т	≥ 10	≥ 18	≥ 24	≥ 35
Вход дробящей щеки, мм	650x500	750x500	950x525	1250x570
Рабочее давление, бар	220	220	220	220
Расход масла, л/мин	> 100	> 145	> 200	> 290
Установка зазора мин-макс, мм	10–100	12–100	12–120	12–120
Объем загрузки, м³, ИСО, 7451	0,51	0,73	1,00	1,66
Размеры, мм (ДхШхВ)	1940x1100x1280	2210x1210x1370	2350x1450x1390	2570x1820x1550
Рабочая масса, кг	1700	2800	3950	5720

Централизованная система смазки

снижает износ подвижных узлов и позволяет сократить время на техническое обслуживание

Дробильные щеки

увеличенного размера, реверсивное движение щек позволяют достигать высокой производительности



Двойная пружина

сменные боковые пластины, мощный литой маятник увеличивают ресурс дробильного ковша

Устанавливаются

на экскаваторы массой 12-50 тонн

Роторные просеивающие ковши HammerMaster серии DN

Роторные ковши HammerMaster – гидравлическое навесное оборудование для экскаваторов и фронтальных погрузчиков, предназначенное для решения спектра задач в области горного дела, прокладки трубопроводов и строительства.

При демонтаже зданий образуется огромное количество строительного мусора – бетона, кирпича и др., который с помощью роторного ковша можно переработать и рассортировать непосредственно на площадке.

В результате получается полезный продукт, который используется в дальнейшем. Ковши отлично справляются с измельчением снятого асфальтового покрытия для последующего использования измельченного материала в новом дорожном покрытии.



Встроенный
ограничительны
й клапан

Жесткая
конструкция
корпуса

Мощная
цепная передача

Смазочная система
внутри цепного
отсека,
обеспечивающая
долгий срок службы
трансмиссии

Просеивание
материала с
первого оборота

Высокая
скорость
дробления и
быстрый запуск

Характеристики роторных просеивающих ковшей серии DN, DL

Серия DN

Ковши серии DN – универсальное оборудование, подходящее для широкого спектра задач: дробления асфальта и минералов, переработки отходов, компостирования, обратной засыпки/укладки трубопроводов, стабилизации глины, засыпки траншей.

Модель	Масса экскаватора, т	Масса, кг	Масса колесного погрузчика, т	Объем, м³	Поток масла, л/мин
DN 2-09	10-28	940	4-14	0,5-0,6	70-120
DN 2-12	12-28	1070	6-14	0,6-0,7	70-120
DN 2-17	15-28	1330	7-14	0,9-1,0	70-120
DN 3-09	12-28	1150	6-14	0,7-0,8	70-120
DN 3-12	16-28	1330	7-14	1,0-1,2	95-160
DN 3-17	20-28	1660	7-14	1,3-1,5	95-160
DS 3-12	16-35	1620	8-22	1,0-1,2	95-160
DS 3-17	20-35	1990	9-22	1,3-1,5	95-160
DS 3-23	24-35	2360	12-22	1,7-2,0	120-200
DS 4-12	20-35	1940	10-22	1,2-1,4	95-160
DS 4-17	24-35	2400	12-22	1,8-2,1	120-200
DS 4-23	30-35	2930	14-22	2,3-2,7	120-200
DH 3-12	18-45	1890	8-30	1,0-1,2	140-235
DH 3-17	22-45	2330	10-30	1,3-1,5	140-235
DH 3-23	26-45	2870	14-30	1,7-2,0	140-235
DH 4-12	22-45	2240	10-30	1,2-1,4	140-235
DH 4-17	27-45	2770	14-30	1,8-2,1	140-235
DH 4-23	32-45	3370	16-30	2,3-2,7	190-315
DH 4-27	36-45	4140	18-30	2,9-3,4	240-400

Серия DL

Ковши серии DL предназначены для компактных базовых машин, они подойдут для экскаваторов массой до 12 т, погрузчиков до 8 т, тракторов и экскаваторов-погрузчиков. Ковши серии DL идеально подходят для просеивания плодородного грунта, торфа и компоста. Они также оптимальны для озеленения и прокладки кабелей и трубопроводов на небольших рабочих площадках.

Модель	Масса экскаватора, т	Масса, кг	Масса колесного погрузчика, т	Объем, м³	Поток масла, л/мин
DL 2-09	4-12	430	2-8	0,4-0,5	40-70
DL 2-12	7-12	540	3-8	0,5-0,6	40-70
DL 2-17	9-12	695	4-8	0,8-0,9	40-70



Ковши Impulse серии FL-CM для фронтальных погрузчиков

Ковш общестроительный предназначен для работы со строительными материалами (песок, щебень) и другими дисперсными связными и несвязными грунтами плотностью до 1,8 т/м³.

Максимально допустимый размер фракции разрабатываемого материала – 60 мм, но количество таких включений не более 15% от его общего объема. По желанию заказчика ковш может комплектоваться сменной режущей кромкой на болтовом соединении из износостойкой стали Roxwell или зубьями.

Кинематика адаптирована под базовый носитель.



Модель	FL-CM-14- 2500-2,0	FL-CM-14-2500-2,1	FL-CM-14-2500-2,2	FL-CM-16-2700-2,5	FL-CM-16-2700-2,6	FL-CM-16-2700-2,7	FL-CM-18-3000-3,0	FL-CM-18-2900-3,1	FL-CM-18-2900-3,2	FL-CM-21-2900-3,5
Вместимость (SAE), м³	2,0	2,1	2,2	2,5	2,6	2,7	3,0	3,1	3,2	3,5
Грузоподъемность погрузчика, т	3,5-4,0	3,5-4,0	3,5-4,0	4,0-5,0	4,0-5,0	4,0-5,0	5,0-5,5	5,0-5,5	5,0-5,5	5,5-6,5
Масса базовой машины, т	13-15	13-15	13-15	15-17	15-17	15-17	17-19	17-19	17-19	19-22
Масса, кг	990	1 040	1 090	1 290	1 350	1 390	1 470	1 520	1 570	1 740
Ширина, мм	2500	2500	2500	2700	2700	2700	3000	2900	2900	2900

Максимальная
заполняемость

Улучшенная
проникающая
способность

Широкий ассортимент
моделей и
типоразмеров

Ковши скелетные для экскаваторов Impulse серии SKB

Скелетный (решетчатый) ковш для экскаватора предназначен для отделения мелкой сыпучей части разрабатываемого материала от его крупных фракций. Применяется на строительных площадках, на полигонах по переработке строительного мусора, а также на карьерах по добыче песчано-гравийной смеси, когда необходимо осуществлять первичную сортировку материала перед последующей его переработкой.

Скелетный ковш сделан по принципу скального ковша, но вместо использования листовой стали днище имеет исполнение в виде силового набора из ребер, которые формируют ячеистую структуру. В зависимости от выполняемых задач, расстояние между ребрами может быть от 20 до 250 мм.

Чтобы обеспечить необходимый запас прочности, в конструкции скелетных ковшей для экскаваторов используются закаленные износостойкие стали Roxwell.

ROXWELL®

Износостойкая и высокопрочная сталь Roxwell-

надежная защита от ударно-абразивного износа!



Модель	SKB-15-1000-0,67	SKB-15-1100-0,77	SKB-20-1200-1,09	SKB-20-1300-1,2	SKB-20-1400-1,32	SKB-30-1300-1,27	SKB-30-1400-1,4	SKB-30-1500-1,54	SKB-30-1600-1,67	SKB-30-1700-1,81
Масса базовой машины, т	12-18	12-18	19-26	19-26	19-26	27-37	27-37	27-37	27-37	27-37
Размер ячейки	80x80	80x80	100x100	100x100	100x100	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150
Вместимость (SAE), м³	0,67	0,77	1,09	1,20	1,32	1,27	1,40	1,54	1,67	1,81
Ширина, мм	1000	1100	1200	1300	1400	1300	1400	1500	1600	1700
Количество зубьев, шт.	5	5	5	5	5	4	5	5	6	6

Кинематика
адаптирована под
базовый носитель

Улучшенная
проникающая
способность

Максимальная
заполняемость

Широкий ассортимент
моделей и
типоразмеров

Гидролиния Delta к навесному оборудованию

Гидролиния устанавливается на спецтехнику для подачи гидравлической жидкости к любым видам навесного оборудования.

В линейке Delta представлен широкий ассортимент готовых гидроразводок. Под заказ может быть спроектирована, изготовлена и установлена любая гидроразводка на самые разные виды дорожно-строительной техники, оборудованной объемным гидроприводом: мини-погрузчики, экскаваторы-погрузчики, фронтальные погрузчики, экскаваторы любых типоразмерных групп и т. д.

Сроки изготовления – от двух рабочих дней, в зависимости от модели базовой машины и типа необходимой гидроразводки. Вся продукция отгружается в евроtare, в соответствии с мировыми стандартами качества.

Собственное производство РВД. При производстве используется резина Gates (США) и Semperit (Австрия), фитинги и муфты фирмы Vitillo (Италия).

Применение металлической оплетки обеспечивает защиту РВД от внешних воздействий и значительно повышает ресурс.

Трубопроводы из холоднодеформированной бесшовной трубы, окрашенные в цвет техники путем полимеризации порошкового покрытия в печи.

Используемый тип соединения ORFS и фланцы SF устойчивы к вибрациям и сверхвысокому давлению.



**Гарантия
на гидроразводки
и сервисные
работы**



Виды гидролиний

Гидролиния однопоточная – подача гидравлической жидкости осуществляется в одном направлении. Используется для подключения гидромолота, вибротрамбовки, некоторых видов вибропогружателей.

Гидролиния двухпоточная (реверсивная) – подача гидравлической жидкости осуществляется в двух направлениях. Применяется для подключения гидробура, грейфера.

Гидролиния ротации – используется для подключения вращения при работе гидронажниц, грейфера.

Гидролиния объединения потоков – применяется в случае, когда навесному оборудованию требуется весь расход, создаваемый двоечным или строенным насосом базовой машины.

Гидролиния дренажа – необходима для организации слива избыточной гидравлической жидкости в некоторых типах навесного оборудования.

Все цены от
производителя

Ключевые гидрокомпоненты –
оригинальные заводские

Собственное
конструкторское бюро

Выезд на замеры,
проектирование и монтаж
гидроразводки

ДСТС^{RU}

Донбасс-СпецТехСервис

ООО «Донбасс-СпецТехСервис»
г. Донецк, ул. Лебединского 7б



[+7 \(949\) 346-03-35](tel:+7(949)346-03-35)

[+7 \(949\) 488-09-02](tel:+7(949)488-09-02)



donbass-sts@mail.ru



[donbass_sts](https://vk.com/donbass_sts)

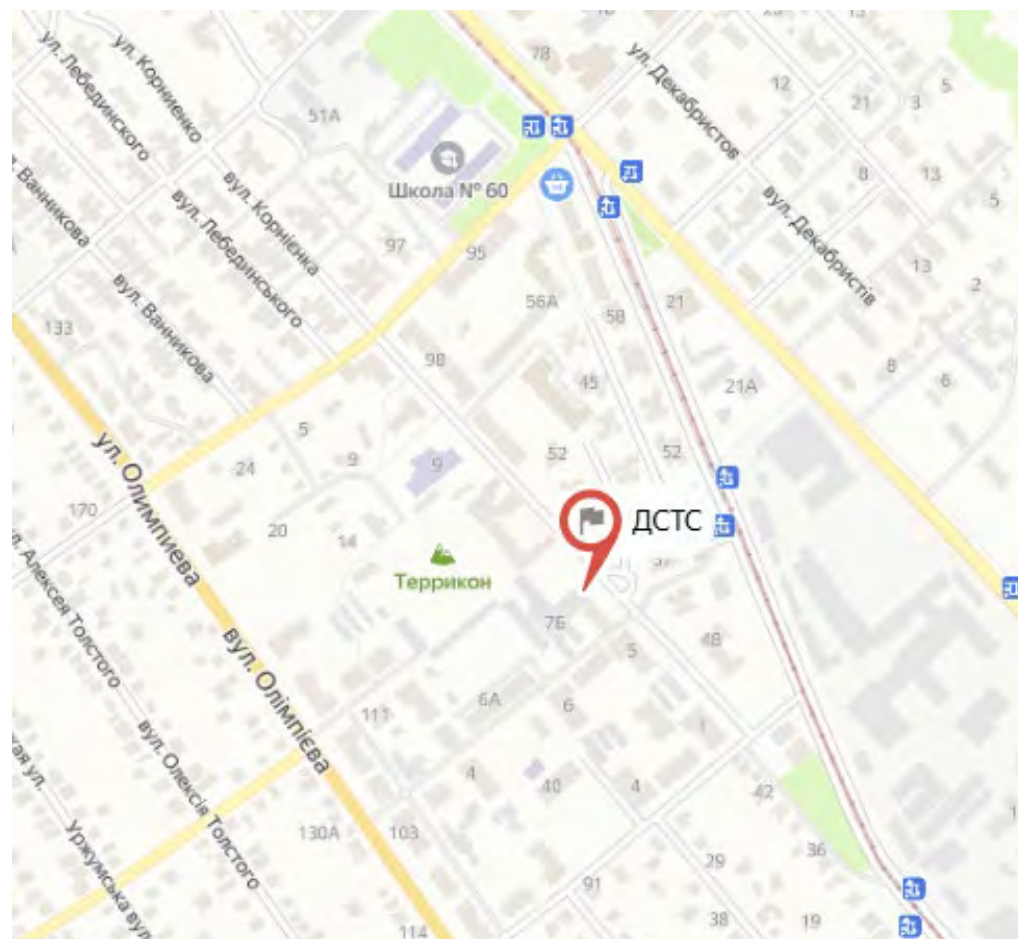


[Чат в Telegram](#)



[Чат в Whats App](#)

График работы:
Пн-Пт с 9.00-18.00
Сб-Вс Выходной



[Открыть в яндекс картах](#)